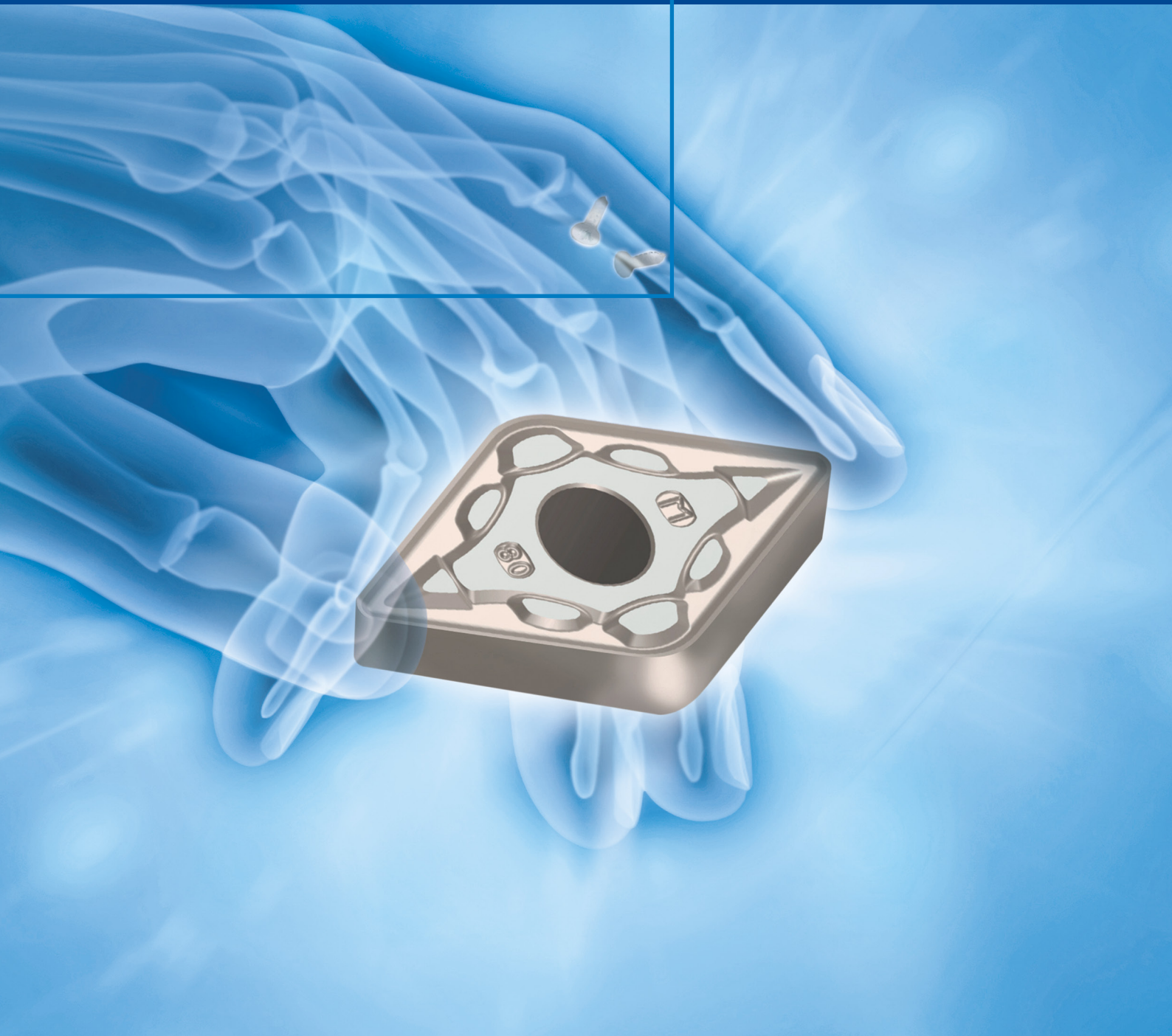


**boehlerit**

Drehbearbeitung von  
Sonderwerkstoffen  
Turning of special  
materials



**Titansorte BCS10T und Superlegierungssorte BCS20T**  
**Titanium grade BCS10T and super alloy grade BCS20T**

Boehlerit der führende Hartmetallspezialist stellt mit den Sorten BCS10T für die Bearbeitung von Titan und BCS20T für Superlegierungen zwei neue Sorten vor.


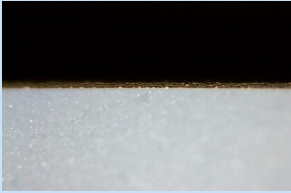
Boehlerit, leading carbide specialist, is introducing two new grades: BCS10T for the coating of titanium and BCS20T for super alloys.

Besonders ausgewählte, temperaturstabile Hartmetallsubstrate, innovative Beschichtungen, sowie die neue MT – Geometrie für die mittlere bis leichte Schruppbearbeitung gewährleisten eine wirtschaftliche Drehbearbeitung auf diesen schwer zerspanbaren Werkstoffen.

Specially selected, temperature-stable carbide substrates in combination with the innovative coating and MT geometry for medium to light roughing ensure economic machining at the very highest level.

**Technologievorteile Sorte BCS10T**  
**Technological advantage grade BCS10T**

**Kundennutzen**  
**Customer benefits**

<p>Ausgewähltes, temperaturstabilisiertes Hartmetallsubstrat zur Vermeidung von plastischer Verformung          Selected temperature-stable carbide substrate to avoid plastic deformation</p>		<p>Hohe Bearbeitungssicherheit bei der Bearbeitung von Titanmaterialien wie Ti-6AL-4V oder Ti-5AL-Sn          High machining security on machining of titanium materials as Ti-6AL-4V or Ti-5AL-Sn</p>
<p>TiB2 Multilayer Schicht          TiB2 Multilayer coating</p>		<p>Hitze- und oxidationsbeständige Plasma CVD Beschichtung gewährleistet eine um 40 % höhere Schnittgeschwindigkeit          Temperature stable and oxidation resistant Plasma CVD coating guarantees a 40 % increase in cutting speed</p>

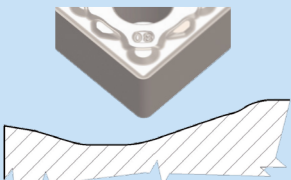
**Technologievorteile Sorte BCS20T**  
**Technological advantage grade BCS20T**

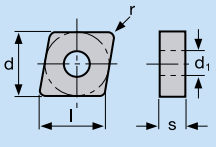
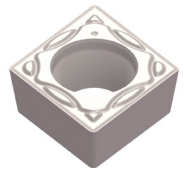
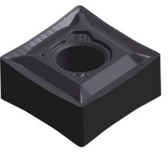
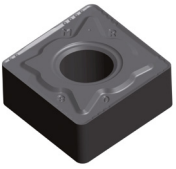

**Kundennutzen**  
**Customer benefits**

<p>Besonders feinkörniges Substrat          Especially fine grain substrate</p>		<p>Stabile, sichere Bearbeitung von Superlegierungen wie Inconel, Hastelloy, usw. sowie rostfreie und wärmefeste Stähle          Stable, reliable machining of super alloys like Inconel, Hastelloy and so on as well as stainless and heat-resistant steels</p>
<p>Neue glatte, Hyper 8 PVD - Beschichtung mit hohem Aluminiumanteil          New smooth, Hyper 8 PVD - coating with high content of aluminium</p>		<p>Geringe Aufklebneigung und um 50 % höhere Standzeiten          Low sticking disposition and 50 % higher tool life</p>

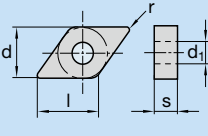

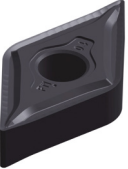
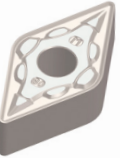
**Technologievorteile Spanformer MT (Mittel Titan)**  
**Technological advantage chip former MT (Mittel Titan)**

**Kundennutzen**  
**Customer benefits**

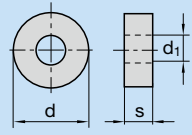
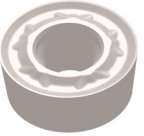
<p>Spanformer MT mit scharfer Schneide für die Sorten BCS10T (Titan) und BCS20T (Superlegierungen)          Chip former MT with sharp cutting edge for the grades BCS10T (titanium) and BCS20T (super alloys)</p>		<p>Sicherer Spanbruch bei mittlerer und leichter Schruppbearbeitung          Secure chip breakage at medium and light roughing</p>
---	---	--

	Bestellbezeichnung Ordering code					Sorte Grade	
						Ident.-No.	
		l	d	s	r	BCS10T	BCS20T
<b>CCMT...MT</b>  	<b>CCMT 09T304-MT</b>	9,70	9,52	3,97	0,4	5068955	5072896
<b>CNGG...FMS</b>  	<b>CNGG 120404-FMS</b>	12,90	12,70	4,76	0,4		5093109
	<b>CNGG 120408-FMS</b>	12,90	12,70	4,76	0,8		5093110
	<b>CNGG 120412-FMS</b>	12,90	12,70	4,76	1,2		5093111
<b>CNGG...-MRS</b>  	<b>CNGG 120408-MRS</b>	12,90	12,70	4,76	0,8		5093114
	<b>CNGG 120412-MRS</b>	12,90	12,70	4,76	1,2		5093115
<b>CNMG...MT</b>  	<b>CNMG 120408-MT</b>	12,90	12,70	4,76	0,8	5067582	5072898

Bestellbeispiel: 1 Stück CCMT 09T304-MT BCS20T Order example: 1 piece CCMT 09T304-MT BCS20T

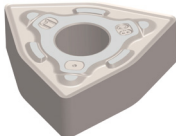
	<b>Bestellbezeichnung</b> Ordering code					Sorte Grade	
						Ident.-No.	
		l	d	s	r	BCS10T	BCS20T
<b>DCMT...MT</b>  	<b>DCMT 11T304-MT</b>	11,60	9,52	3,97	0,4	5067592	5072895
	<b>DCMT 11T308-MT</b>	11,60	9,52	3,97	0,8	5134237	5134238
<b>DNGG...-FMS</b>  	<b>DNGG 150404-FMS</b>	15,50	12,70	4,76	0,4		5093122
	<b>DNGG 150408-FMS</b>	15,50	12,70	4,76	0,8		5093123
	<b>DNGG 150412-FMS</b>	15,50	12,70	4,76	1,2		5093124
	<b>DNGG 150604-FMS</b>	15,50	12,70	6,35	0,4		5093125
	<b>DNGG 150608-FMS</b>	15,50	12,70	6,35	0,8		5093126
	<b>DNGG 150612-FMS</b>	15,50	12,70	6,35	1,2		5093127
<b>DNMG...MT</b>  	<b>DNMG 150608-MT</b>	15,50	12,70	6,35	0,8	5067583	5072892

Bestellbeispiel: 1 Stück DCMT 11T304-MT BCS10T Order example: 1 piece DCMT 11T304-MT BCS10T

	<b>Bestellbezeichnung</b> Ordering code					Sorte Grade	
						Ident.-No.	
		l	d	s	r	BCS10T	BCS20T
<b>RCMT...MT</b>  	<b>RCMT 1606-MT</b>	-	16,00	6,35	-	5074425	
	<b>RCMT 2006-MT</b>	-	20,00	6,35	-	5074433	

Bestellbeispiel: 1 Stück RCMT 1606-MT BCS10T Order example: 1 piece RCMT 1606-MT BCS10T

	<b>Bestellbezeichnung</b> Ordering code	l	d	s	r	Sorte Grade	
						Ident.-No.	
						BCS10T	BCS20T
<b>WNMG...</b>	<b>WNMG 080408-MT</b>	8,60	12,70	4,76	0,8	5067564	5072897



Bestellbeispiel: 1 Stück WNMG 080408-MT BCS10T Order example: 1 piece WNMG 080408-MT BCS10T

**Technische Hinweise**  
Technical hints

**Schnittwertempfehlungen für Drehen BCS10T**  
Cutting data recommendations for BCS10T

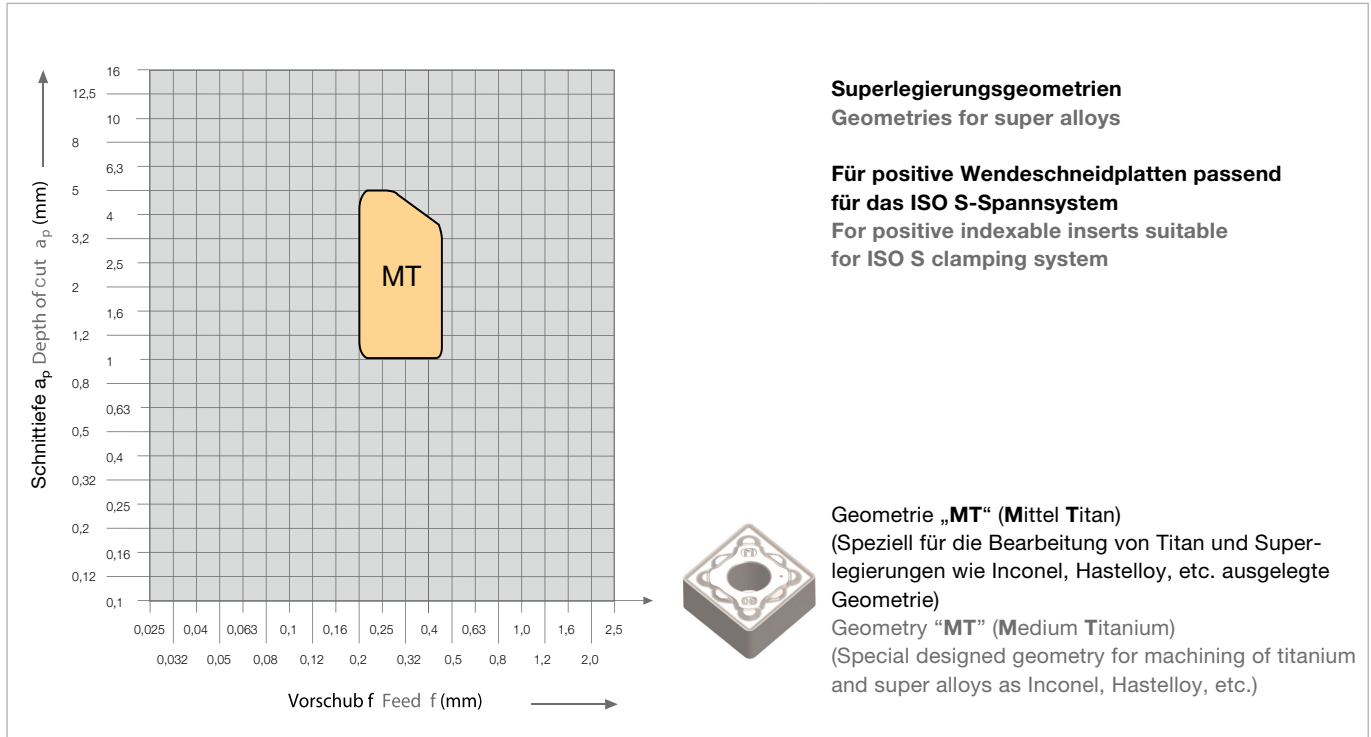
Werkstoffgruppe material group	Werkstoff Material		Brinell Härte Brinell hardness HB	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	
				$v_c$ (m/min)	
				BCS10T	
				$f = \text{mm/U rev}$ 0,2 - 0,45	
<b>S</b>	Warmfeste Legierungen Heat resistant alloys	Titan und Titan-Legierungen Titanium and Titanium alloys	150 – 450	30 – 70	

**Schnittwertempfehlungen für Drehen BCS20T**  
Cutting data recommendations for BCS20T

Werkstoffgruppe material group	Werkstoff Material		Brinell Härte Brinell hardness HB	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed		
				$v_c$ (m/min)		
				BCS20T		
				$f = \text{mm/U rev}$ 0,15 - 0,5		
<b>M</b>	Nichtrostender Stahl <sup>1)</sup> Stainless steel <sup>1)</sup>	austenitisch <sup>2)</sup> , abgeschreckt austenitic <sup>2)</sup> , quenched	180	80 – 180		
<b>S</b>	Warmfeste Legierungen Heat resistant alloys	Fe-Basis Fe-based	geglüht annealed	200	40 – 100	
			ausgehärtet hardened	280	30 – 70	
		Ni- oder Co-Basis Ni- or Co-based	geglüht annealed	250	50 – 85	
			ausgehärtet hardened	350	20 – 50	
		gegossen cast	320	30 – 50		

<sup>1)</sup> und Stahlguss and cast steel  
<sup>2)</sup> und austenitische/ferritische and austenitic/ferritic





**Bearbeitungsbeispiele**  
**Machining Examples**

<b>Ergebnis</b> <b>Result</b>	4 Teile 4 pcs	2 Teile 2 pcs	<b>Anwendung:</b> Application:	Außendrehen External turning
			<b>Werkstück:</b> Work piece:	Flansch Flange
	MT - Geometrie MT - geometry	Mittbewerber Competitor	<b>Werkstoff:</b> Material:	TiAl6 TiAl6
			<b>Wendepatte/Sorte:</b> Insert/Grade:	CNMG 120408-MT BSC10T
			<b>Schnittparameter:</b> Cutting data:	v <sub>c</sub> 50 m/min a <sub>p</sub> 2,0 mm f 0,25 mm/U mm/rev
			<b>Kühlung:</b> Cooling:	Emulsion Emulsion

<b>Ergebnis</b> <b>Result</b>	1 Teil 1 pc	0,7 Teile 0.7 pcs	<b>Anwendung:</b> Application:	Außendrehen External turning
			<b>Werkstück:</b> Work piece:	Welle Shaft
	MT - Geometrie MT - geometry	Mittbewerber Competitor	<b>Werkstoff:</b> Material:	Inconel 718 Inconel 718
			<b>Wendepatte/Sorte:</b> Insert / Grade:	CNMG 120408-MT BSC20T
			<b>Schnittparameter:</b> Cutting data:	v <sub>c</sub> 40 m/min a <sub>p</sub> 3,5 mm f 0,30 mm/U mm/rev
			<b>Kühlung:</b> Cooling:	Emulsion Emulsion

**BOEHLERIT GmbH & Co. KG**

Werk VI-Strasse 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300 - 0  
Telefax +43 3862 300 - 793  
info@boehlerit.com  
www.boehlerit.com


**Argentinien/Argentina**

SIN PAR S.A.  
Conesa 10  
B1878KSB Quilmes -  
Buenos Aires  
Telefon +54 11 4257 4396  
Telefax +54 11 4224 5687  
ventas@sinpar.com.ar  
www.sinpar.net  
www.boehlerit.com

**Brasilien/Brazil**

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.  
Rua Capricórnio 72  
Alpha Conde Comercial I  
06473-005 - Barueri -  
São Paulo  
Telefon +55 11 554 60 755  
Telefax +55 11 554 60 476  
info@boehlerit.com.br  
www.boehlerit.com

**China/China**

Boehlerit China  
Swiss Center Shanghai  
Room A107, Building 3  
No. 526, 3rd East Fute Road  
Shanghai Pilot Free Trade Zone  
200131 P.R. China  
Telefon +86 21 2076 5699  
Telefax +86 21 2076 5722  
info@boehlerit.com.cn

HORN (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Room 905, No 518 Anyuan Road  
Putuo District  
Shanghai 20060  
Telefon +86 21 528 33 505, 528 33 205  
Telefax +86 21 528 32 562  
info@phorn.cn  
www.phorn.cn

Golden Carbide (Shanghai) Co., Ltd  
Room 2101-2102, Gateway  
International Plaza Building A,  
No.325, Tian Yao Qiao Road,  
Shanghai China Zip:200030  
Telefon +86-21-33632088  
Telefax +86-21-33633303  
info@goldencarbide.com  
www.boehlerit.com

**Deutschland/Germany**

Boehlerit GmbH & Co. KG  
Werk VI-Strasse 100  
8605 Kapfenberg  
Österreich/Austria  
Telefon +43 3862 300-0  
Telefax +43 3862 300-793  
info@boehlerit.com  
www.boehlerit.com

Paul Horn GmbH  
Unter dem Holz 33-35,  
72072 Tübingen  
Deutschland/Germany  
Tel.: +49 7071-7004-0  
Fax: +49 7071-72893  
info@phorn.de  
www.phorn.de

**Großbritannien/**

**United Kingdom**  
LMT UK Ltd  
4202 Waterside Centre,  
Solihull Parkway  
B37 7YN Birmingham  
Telefon +44 16 76 523440  
Telefax +44 16 76 525379  
lmt.uk@lmt-tools.com  
www.lmt-uk.co.uk  
www.boehlerit.com

HORN CUTTING TOOLS Ltd.  
32 New Street, Ringwood,  
Hampshire BH24 3AD  
Telefon +44 1425 481 800  
Telefax +44 1425 481 888  
info@phorn.co.uk  
www.phorn.co.uk

**Finnland/Finland**

KESTOOLS OY  
Paljekuja 4  
42700 KEURUU  
Mob:+358 40 5145152  
peter.jaatinen@kestools.fi  
www.kestools.fi  
www.boehlerit.com

**Frankreich/France**

Horn SAS  
665 Av Blaise Pascal  
77127 Lieusaint  
Telefon +33 164 88 5958  
Telefax +33 164 88 6049  
infos@horn.fr  
www.hornfrance.fr

**Horn SAS**

564 rue Claude Ballaloud  
ZAE Bord d'Arve  
74950 Scionzier  
Telefon +33 4050 183148  
Telefax +33 4050 182171  
contact@horn.fr

**Indien/India**

LMT Fette (India) Pvt Ltd  
29 (Old No. 14) II Main Road  
Gandhinagar, Adyar  
Chennai 600 020, India  
Telefon +91 44 244 05 136  
Telefax +91 44 244 05 205  
lmt.in@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

**Italien/Italy**

Boehlerit Italy S.r.l.  
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45  
20090 Rodano (MI)  
Telefon +39 02 269 49 71  
Telefax +39 02 218 72 456  
info@boehlerit.it  
www.boehlerit.com

**Kroatien/Bosnien & Herzegowina**

**Croatia/Bosnia & Herzegovina**  
**Bulgarien/Bulgaria**  
**Montenegro/Montenegro**  
**Rumänien/Romania**  
**Serbien/Serbia**  
HORN Magyarorszáig Kft.  
Gesztényefa u. 4  
9027 Győr  
Telefon +36 96 55 05 31  
Telefax +36 96 55 05 32  
technik@phorn.hu  
www.horn.hu

**Mexiko/Mexico**

Boehlerit S.A. de C.V.  
Av. Acueducto No. 15  
Parque Industrial Bernardo Quintana  
El Marqués, Querétaro  
México. C.P. 76246  
Telefon +52 442 221 5706  
Telefax +52 442 221 5555  
info@phorn.mx  
www.boehlerit.com

**Niederlande/Netherlands**

Hagro Precisie b.v.  
Industriepark 18  
NL-5374 CM Schaijk  
Telefon +31 486 462 424  
Telefax +31 486 461 650  
hagro@hagro.nl  
www.hagro.nl  
www.boehlerit.com

**Polen/Poland**

Boehlerit Polska sp.z.o.o.  
Złotniki, ul. Kobaltowa 6  
62-002 Suchy Las  
Telefon +48 61 659 38 00  
Telefax +48 61 623 20 14  
info@boehlerit.pl  
www.boehlerit.com

**Rumänien/Romania**

SC Profil Construct Expert SRL  
Matei Corvin nr. 402 Hala 1  
410313 Oradea, ROMANIA  
Telefon +40 359 176 400  
Telefax +40 745 411 695  
viorel@pcetools.ro  
www.pcetools.ro  
www.boehlerit.com

**Russland/Russia**

LLC LMT Instrumenty  
Serebryanicheskaya Nab.27,  
pom II, kom 1  
109028 Moscow, Russia  
Telefon +7 495 280 7352  
Telefax +7 495 280 7352

**HORN RUS LLC**

5 Bryanskaya street  
121059, Moscow  
Telefon +7 495 968 21 68  
Telefax +7 495 960 21 68  
www.hornrus.com  
www.boehlerit.com

**Schweden/Sweden**

HORN Sverige & Danmark  
Powered by JR TOOL ApS  
Box 1902  
SE-701 19 Örebro  
Telefon +46 19 / 277 76 06  
Telefax +46 19 / 277 76 08  
info@phorn.se  
www.phorn.se  
www.boehlerit.com

**Schweiz/Switzerland**

Vargus Werkzeugtechnik Snel AG  
Knonaerstraße 56  
6330 Cham 1  
Telefon +41 41 784 21 21  
Telefax +41 41 784 21 39  
info@vargus.ch  
www.vargus.ch  
www.boehlerit.com

**Serbien/Serbia**

Pančevački put 36v  
11210 Beograd  
Telefon +381 11 20 78 256  
Telefax +381 11 20 78 225  
office@hahn-kolb.rs  
www.hahn-kolb.rs  
www.boehlerit.com

**Singapur/Singapore**

Boehlerit Asia Pte Ltd  
1 Clementi Loop 04-01  
Clementi West District Park  
Singapore 12 98 08  
Telefon +65 64 62 1608  
Telefax +65 64 62 4215  
info@boehleritasia.com  
www.boehlerit.com

**Slowakei/Slovakia**

Kancelár Boehlerit  
Santraziny 753  
760 01 Zlín  
Telefon +420 577 214 989  
Telefax +420 577 219 061  
boehlerit@boehlerit.cz  
www.boehlerit.com

**Slowenien/Slovenia**  
KAČ trade d.o.o.  
Ložnica pri Žalcu 46  
3310 Zalec  
Telefon +386 3 710 40 80  
Telefax +386 3 710 40 81  
info@kactrade.si  
www.kactrade.com  
www.boehlerit.com

**Spanien/Spain**

Boehlerit Spain S.L.  
C/. Narcis Monturiol 11-15  
08339 Vilassar de Dalt Barcelona  
Telefon +34 93 750 7907  
Telefax +34 93 750 7925  
info@boehlerit.es  
www.boehlerit.com

**Südkorea/South Korea**

LMT Korea Co., Ltd  
Room # 1520,  
Anyang Trade Center  
Bisan-Dong, Dongan-Gu  
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,  
431-817, South Korea  
Telefon +82 31 384 8600  
Telefax +82 31 384 2121  
lmt.kr@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com  
www.boehlerit.com

**Taiwan/Taiwan**

Golden Hardpoint Inc.  
2F, No. 40, Tun Hua S. Road,  
Sec.2, Taipei ZIP: 106  
Telefon + 886-2-27058448A  
Telefax +886-2-27008430  
info@goldencarbide.com  
www.boehlerit.com

**Tschechien**

**Czech Republic**  
Kancelár Boehlerit  
Santraziny 753  
760 01 Zlín  
Telefon +420 577 214 989  
Telefax +420 577 219 061  
boehlerit@boehlerit.cz  
www.boehlerit.com

**Türkei/Turkey**

Boehlerit  
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.  
Gosb 1600. Sok.No: 1602  
41480 Gebze - Kocaeli  
Telefon +90 262 677 1737  
Telefax +90 262 677 1746  
info@boehlerit.com.tr  
www.boehlerit.com.tr  
www.boehlerit.com

**Ungarn/Hungary**

Boehlerit Hungária Kft.  
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32  
2030-Érd, Kis-Duna u.6.  
Telefon +36 23 521 910  
Telefax +36 23 521 919  
info@boehlerit.hu  
www.boehlerit.com

**USA**

**Kanada/Canada**  
Boehlerit USA  
1140 No.Main St.  
Lombard IL 60148  
Telefon +1 847 734 9390  
Telefax +1 847 734 9391  
www.boehlerit.com

HORN USA, Inc.  
320 Premier Court, Suite 205  
Franklin, TN37067  
Telefon +1 888 818-HORN  
Telefax +1 615 771-4101  
sales@hornusa.com  
www.hornusa.com